

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出版

(19)世界知的所有権機関  
国際事務局



(43)国際公開日  
2004年12月23日 (23.12.2004)

PCT

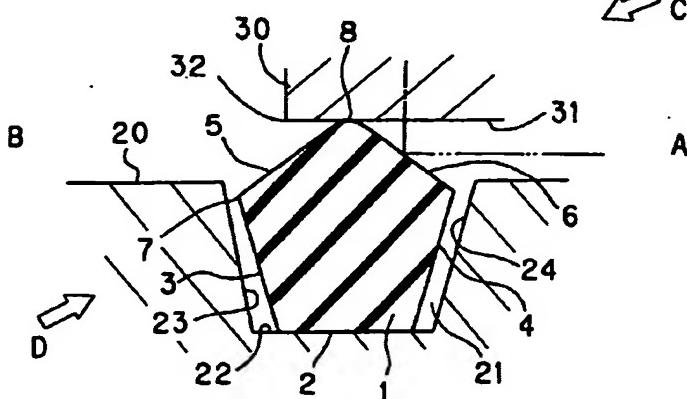
(10)国際公開番号  
WO 2004/111505 A1

- (51) 国際特許分類: F16J 15/10
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/008113
- (22) 国際出願日: 2004年6月10日 (10.06.2004)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:  
特願2003-168303 2003年6月12日 (12.06.2003) JP
- (71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): NOK株式会社 (NOK CORPORATION) [JP/JP]; 〒1058585 東京都港区芝大門1丁目12番15号 Tokyo (JP). 株式会社デンソー (DENSO CORPORATION) [JP/JP]; 〒4488661 愛知県刈谷市昭和町1-1 Aichi (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 中尾孝志 (NAKAO, Takashi) [JP/JP]; 〒4210532 静岡県榛原郡
- (74) 代理人: 世良 和信, 外 (SERA, Kazunobu et al); 〒1030004 東京都中央区東日本橋3丁目4番10号 アクロポリス21ビル6階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI,

/統葉有/

(54) Title: GASKET ASSEMBLING METHOD AND GASKET

(54) 発明の名称: ガasketの組付け方法及びガasket



(57) Abstract: In a gasket for sealing a gap between a throttle body and an intake manifold that are assembled obliquely to each other, sealing performance is stabilized by preventing the gasket from falling or being caught. A gasket (1) with a substantially pentagonal cross-section is set in an installation groove (21) before a throttle body (20) and an intake manifold (30) are assembled. The gasket (1) is then brought to be in contact only with a close-contact surface (31) of the intake manifold, to which surface, with a throttle body (20) assembled to an intake manifold (30), the gasket (1) in the installation groove is in close contact. After that the throttle body (20) is assembled to the intake manifold (30) by making the gasket (1) to be in sliding contact with the close-contact surface (31).

WO 2004/111505 A1

組付けられるスロットルボディとインテークマニホールドとの隙間を密封するガasketにおいて、ガasketの倒れや噛み込みを防止することによって、密封性能の安定化を図る。接着溝21内の断面略五角形のガasket 1を、スロットルボディ20とインテークマニホールド30との組付け前の位置から、スロットルボディ20をインテークマニホールド30に組付けた状態で接着溝内のガasket 1が密接するインテークマニホールドの密接面31のみに接触させ、ガasket 1を密接面31に滑動接触させることによって、スロットルボディ20をインテークマニホールド30に組付ける。